

3 D水管付き金型 AM(3D)造形・製作サービス

製品の生産性向上

金型製作
リードタイム短縮

製品品質の向上

高強度な3 D水管付き金型を低コストで製作しませんか？

Merit（3 D水管付き金型のメリット）

① 3次元水管を配置し、金型冷却効果を高め、生産性の向上ができる

- ・金属3 Dプリンタであれば、直線的な水管ではなく、金型の形状に合わせた、自由な3 D水管を配置することができます。
- ・冷却効率が上がることで、金型生産におけるサイクルタイムの短縮に貢献します。

② 金型製作のリードタイムを短縮できる

- ・数か月も製作にかかるような複雑な金型も、金属3Dプリンターであれば、数日で造形が完了し、仕上げ加工を入れたとしても、圧倒的なリードタイム削減につながります。
- ・また加工代が多い金型（例えば深掘り加工が必要なものなど）ほど、リードタイム及びコスト面で、高いメリットが得られることが多いです。

③ 品質の向上も期待できる

- ・3次元水管により、金型の温度コントロールを行うことで、焼き付きやワレ、ヒケなどのトラブルを防止して、製造品質向上を図ることも可能です。

250×250mm(H250mm)までの3 D金型製作に対応

<対応可能材質>

■ SUS420J2

熱処理後の高強度・高硬度が特徴のステンレス鋼材。バルブや刃物、弁座、直尺、ノズル、医療機器、シャフトなど、耐熱性、耐摩耗性の用途に適しています。金型にもよく使われている材質の一つです。

■ マレージング鋼

高強度及び硬度が要求されるツールに最適な鉄系材料。高機能な3 D水管金型や鋳型、各種ツールに適用可能です。

■ SUS630

SUS630相当のステンレス鋼材。優れた腐食耐性と良好な靱性、高強度を兼ね備えた金属3 D材料

※その他の材質に関しましても、造形が可能なものもありますので、ご相談ください。※材質により対応できるサイズが異なりますので、詳細については、お問合せください。

Facility (3D金型製造が可能な設備のご案内)



LPM325S (sodick)

「高強度な3D金型製作に最適な金属3D造形機」

独自のMRS(Material Recycle System)ユニットにより、材料交換の効率と、造形品質が向上。

高速3D造形が可能な金属AM(3D)造形機です。500Wレーザーを使用し、250×250×250mmのワークサイズまで対応します。

機種名	LPM325S
メーカー	sodick社
ワークサイズ	250×250×250mm
レーザーパワー	500W
対応可能材質	ステンレス鋼材(SUS420J2) ※2022年11月現在

※上記以外の材質も対応いたしますので、ご相談ください。

ProX DMP 200(3Dsystems)



『コスト・品質・生産能力』に優れた金属3D造形機。微細形状や面粗さが細かい(Ra5μm)ところが大きな特徴。造形スピードも速く、材料も圧倒的に安いので、コスト面でも大きく貢献することが可能。

- ・ワークサイズ：140×140×100mm
- ・対応可能材質：ステンレス鋼材(SUS630、SUS316L)、アルミ合金(AISI12)、マレージング鋼、銅合金

機械加工(仕上げ加工)設備



金属3Dプリンター造形+機械加工の一貫対応がODECの特長です。幅広く機械可能設備を導入しているので、金型の仕上げ加工まで一貫して対応いたします。

3D検査設備(品質保証)



3Dスキャナ
(VL-500)



高精度画像寸法測定器
(LMシリーズ)



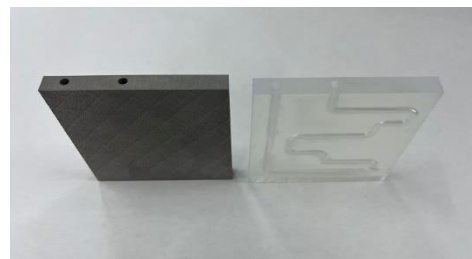
3D形状測定器
(VR-5000)



卓上型三次元測定機
(XMシリーズ)

樹脂3Dプリンターで、「内部水管確認用サンプル」製作可能

※詳細はお問合せください。



二次加工も対応可能な、
金属3Dプリンター製作サービス

ODEC CO., LTD.

〒649-0315 和歌山県有田市山田21番地

TEL 0737-82-3335 **FAX 0737-82-3352**

受付時間 8:00 - 18:00 (日祝除く)