

3 D水管付き金型 AM(3D)造形・製作サービス

試作金型造形費
50%OFF
キャンペーン実施中!!

製品の生産性向上

金型製作
リードタイム短縮

製品品質の向上

高強度な 3 D水管付き金型を低コストで製作しませんか？

Merit (3 D水管付き金型のメリット)

- ① 3次元水管を配置し、金型冷却効果を高め、生産性の向上ができる
- ② 金型製作のリードタイムを短縮できる
- ③ 金型の長寿命化、製品品質の向上も期待できる

250×250mm(H250mm)までの3 D金型製作に対応

<対応可能材質>

■ SUS420J2 ■ マレージング鋼 ■ SUS630

※その他の材質に関しましても、造形が可能なものもありますので、ご相談ください。

3 D金型の評価をご検討中なら、今がチャンスです！



キャンペーン期間中のご注文につき、3 D金型の初回試作品を**通常見積の半額**でご提供いたします。

■ キャンペーン期間：2024年3月25日(月)～4月22日(月)

※期間中のご注文を対象とさせていただきます。

■ キャンペーン対象：

対象製品：3 Dプリンターによる3次元水管付き金型／樹脂射出成型用金型

※内部水管無しでも複雑形状が必要な金型なら、ご相談ください。

対応材質：SUS420J2、マレージング鋼、SUS630

■ ご注意事項：

※初回の試作品の制作費のみが対象となります。量産品に関しましては、通常のお見積り金額での製作となります。※造形費用が対象となりますので、研磨加工や熱処理など、後処理条件がある場合は、キャンペーンの対象外となる場合がございます。※造形用の3 Dデータは御支給お願いいたします。

Facility (3D金型製造が可能な設備のご案内)



LPM325S (sodick)

「高強度な3D金型製作に最適な金属3D造形機」

独自のMRS(Material Recycle System)ユニットにより、材料交換の効率と、造形品質が向上。高速3D造形が可能な金属AM(3D)造形機です。500Wレーザーを使用し、250×250×250mmのワークサイズまで対応します。

機種名	LPM325S
メーカー	sodick社
ワークサイズ	250×250×250mm
レーザーパワー	500W
対応可能材質	ステンレス(SUS420J2) チタン合金(Ti-6Al-4V)※2024年3月現在

※上記以外の材質も対応いたしますので、ご相談ください。

ProX DMP 200(3Dsystems)



『コスト・品質・生産能力』に優れた金属3D造形機。微細形状や面粗さが細かい(Ra5μm)ところが大きな特徴。造形スピードも速く、材料も圧倒的に安いため、コスト面でも大きく貢献することが可能。

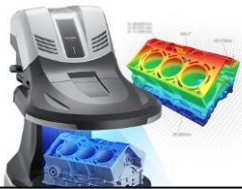
- ・ワークサイズ：140×140×100mm
- ・対応可能材質：ステンレス鋼材(SUS630、SUS316L)、アルミ合金(AISI12)、マレージング鋼、銅合金

機械加工(仕上げ加工)設備



金属3Dプリンター造形+機械加工の一貫対応がODECの特長です。幅広く機械可能設備を導入しているため、金型の仕上げ加工まで一貫して対応いたします。

3D検査設備(品質保証)



3Dスキャナ
(VL-700)



高精度画像寸法測定器
(LMシリーズ)



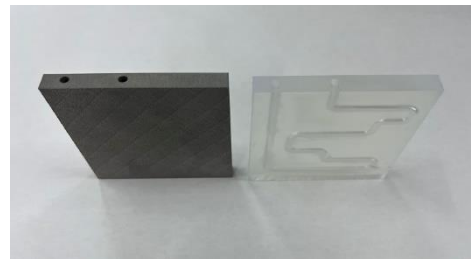
3D形状測定器
(VR-5000)



卓上型三次元測定機
(XMシリーズ)

樹脂3Dプリンターで、「内部水管確認用サンプル」製作可能

※詳細はお問合せください。



二次加工も対応可能な、
金属3Dプリンター製作サービス

ODEC CO., LTD.

〒649-0314 和歌山県有田市野418番地

TEL 0737-23-8117 FAX 0737-23-8127

受付時間 8:00 - 18:00 (日祝除く)